

**Вентиль паровой фазы для ёмкости сжиженного газа
Тип GEA / 55212**

TC N RU Д-ДЕ.ПЦ01.В.05487

TC N RU Д-ДЕ.АЛ87.В.00338

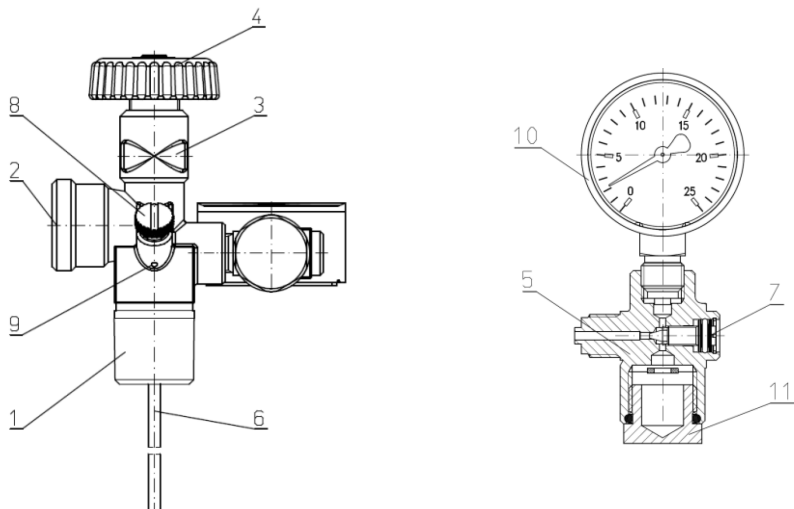
**Общее**

Арматура отбора газа с определителем максимального уровня предназначена для отбора газовой фазы из емкостей сжиженного газа. Мерная трубка показывает во время наполнения емкости максимально-допустимый уровень газа.

Конструкция

Арматура отбора газа как многоцелевая арматура по EN 13175 состоит из следующих узлов:

- Вентиль отбора газа **3** PN 25, приводится в действие вручную при помощи маховичка **4**
- Пленочочный клапан **8** с трубкой для определения максимального уровня жидкости в ёмкости **6**.
- Манометр **10** предел измерений 0 до 25 бар как устройство измерения давления. Вентиль Тип 55212 не имеет функции замена манометра при заполненной ёмкости.
- Проверочное присоединение **5** с запорным устройством **7**.

**МОНТАЖ**

Перед монтажом в ёмкость сжиженного газа необходимо проверить арматуру отбора газа на возможные повреждения во время транспортировки. Для надлежащей эксплуатации и для сохранения гарантий необходимо следовать данной инструкции по монтажу и обслуживанию и передать её потребителю. Предпосылкой для безупречной работы установки является профессиональный монтаж при соблюдении действующих технических правил по планированию, монтажу и эксплуатации всей установки.

Перед монтажом рекомендуется проверить достаточно ли свободного места для ввинчивания арматуры отбора газа.

При монтаже арматуры отбора газа необходимо действовать следующим образом:

Присоединение 1 для ёмкости сжиженного газа

- Предусмотренный сварной раструб ёмкости сжиженного газа и внешняя резьба арматуры отбора газа должны быть очищены от смазки и загрязнений.
- Нанести уплотняющее средство на внешнюю резьбу арматуры отбора газа. При использовании PTFE-ленты по EN 751-3 следить за тем, чтобы она перекрывала первый виток резьбы. Дополнительного нанесения смазки можно не делать, чтобы обеспечить металлическое уплотнение NPT-резьбы.
- Ввинтить свободно вручную арматуру отбора газа за корпус в раструб на ёмкости сжиженного газа.
- При использовании ключа SW 27 затяжку вести за корпус 3.
- Ввинчивание арматуры отбора газа производить только по часовой стрелке (исключительно в установочном крутящем положении) и затягивать с крутящим моментом затяжки в 120 ± 6 Нм. При этом центрировать POL-присоединение на арматуре по одной прямой с осью ёмкости. Максимальный момент затяжки не должен превышать 160 Нм.

Присоединение 2 для регулятора давления

- При присоединении регулятора давления необходимо соблюдать инструкцию по монтажу изготовителя.
- Для технически правильного монтажа рекомендуется крутящий момент затяжки от 40 до 60 Нм. Максимальный крутящий момент затяжки не должен превышать 80 Нм.

Манометр 10 и проверочное присоединение 5

При возможной замене манометра или проверочного присоединения максимальный крутящий момент затяжки не должен превышать значение в 25 Нм. При замене необходимо заменить уплотнение на новое медное уплотнение для резьбового присоединения G ¼.

При замене манометра (тип GEA) под давлением ёмкости обязательно следить за тем, чтобы, была закрыта запорное устройство 7.

Монтаж трубки для измерения уровня жидкости в ёмкости 6

Для замера наивысшего уровня можно дополнительно смонтировать трубку для измерения уровня жидкости в ёмкости. Длина такой трубки должна быть отрегулирована на максимально допустимую высоту заполнения-«наивысший уровень» в ёмкости сжиженного газа! См. документацию ёмкости сжиженного газа.

Для приёма такой трубки в присоединении 1 корпуса 3 должна иметься внутренняя резьба.

Изготовленное резьбовое соединение должно быть защищено отверждающим уплотнительным средством.

Указания по монтажу

- Монтаж проводить исключительно гаечным ключом:

Присоединение ¾ " NPT для ёмкости сжиженного газа	SW 27
Присоединение манометр	SW 14
Проверочное присоединение	SW 17
- Трубную цангу не применять.
- По окончании проверить техническую герметичность арматуры отбора газа в присоединениях перед пуском ёмкости/установки сжиженного газа в эксплуатацию. Только после соблюдения требования по технической герметичности может быть дано разрешение на пуск ёмкости сжиженного газа в эксплуатацию.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Вентиль отбора газа

Для использования вентиля отбора газа для снабжения регулятора давления необходимо повернуть маховичок 4 для функции „ОТКРЫТЬ/OPEN“ или „ЗАКРЫТЬ/CLOSE“ согласно видимому на маховичке направлению вращения до упора.

Пеленговочный клапан 8: устройство определения наивысшего уровня

Находящийся сбоку под наклоном пеленговочный клапан 8 позволяет осуществлять дополнительный контроль уровня во время и после проведенного процесса заполнения вместе со встроенной трубкой для измерения уровня жидкости в емкости 6. Для этого пеленговочный клапан 8 открывают поворотом в левую сторону и сжиженный газ может выходить только в газообразной форме через отверстие 9. Если во время процесса заполнения выходит жидкая фаза- „белый туман“ -,то процесс заполнения необходимо тот час прекращать. Максимально допустимая высота заполнения достигнута. Затем пеленговочный клапан 8 необходимо опять закрыть.

Манометр 10

Манометр как устройство измерения давления показывает соответственно существующее рабочее избыточное давление в ёмкости сжиженного газа. Допустимое избыточное давление обозначено отметкой красным штрихом на шкале.

Проверочное присоединение 5

Проверочное присоединение служит для дополнительной проверки манометра во время эксплуатации. Присоединение контрольного манометра выполнено как резьба G ½. Запорную гайку 11 и запорное устройство 7 приводить в действие только после возможной дополнительной проверки. В ином случае их не использовать. Комплексное проверочное присоединение на арматуре отбора газа монтируется на заводе.

Арматура отбора газа не требует ухода. В рабочем режиме установки сжиженного газа рекомендуется проведение через определённые промежутки времени контроля герметичности и контроля работоспособности.

УХОД

При появлении газа, негерметичности, выхода газа и поломок потребляющего аппарата немедленно остановить работу установки! Вызвать специализированное предприятие.



Меры по безопасности:

Сжиженный газ является легковоспламеняемым горючим газом! Соблюдать соответствующие законы, предписания и технические правила!

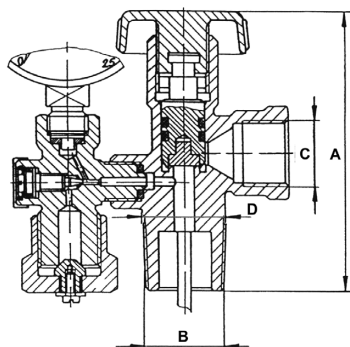


Таблица размеров

A = 132 мм +10мм
B = ¾" NPT
C = POL i
D = SW 27

Технические данные

Ру 25 (PS 25 бар)	Ду 20
Рабочая температура	-30°C до +60°C
Среда	Сжиженный газ пропан бутан, по DIN 51622 / DIN EN 589
Материал	2.0402 (CW617N) латунь
Наиболее узкое сечение	6,5 мм диаметр
Длина трубки измерения уровня	315 мм/ 463мм (отклонения , см. значение на трубке)

GOK

**Технический паспорт,
Инструкция по монтажу и
обслуживанию**

Выпуск 11.2015

Срок службы

Клапан отбора при нормальных условиях эксплуатации не требует технического обслуживания. Регулярная перепроверка вентиля или в случае необходимости его замена должны производиться по действующим специфическим для страны нормам организацией, имеющей допуск для проведения подобных работ.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты поставки

Рекламации

Вопросы к продукту, оказание помощи при неполадках или неисправность самого продукта выясняются через продавца, у которого был приобретён продукт.

Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.

GOK

Regler- und Armaturen-
Gesellschaft mbH & Co. KG
Obernreiter Straße 2-16, 97340 Marktbr

Дата изготовления: _____ (см типовую табличку)

Контроль качества



Монтаж оборудования, поставляемого фирмой GOK REGLER-und Armaturen GmbH&Co.KG, Marktbreit – Germany, должен быть произведен специализированной организацией имеющее допуск на проведение таких работ.

**Наименование и адрес предприятия
Продавца**

Дата продажи

«__» _____ 20__ г.

_____/_____/_____
подпись / Ф.И.О.

М,П,

**Наименование и адрес монтажной
специализированной организации**

Дата введения в эксплуатацию

«__» _____ 20__ г.

_____/_____/_____
подпись / Ф.И.О.

М,П,



GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG

Obernreiter Straße 2-16, D-97 340 Marktbreit ☎ +49 9332 404-0 Fax +49 9332 404-43

E-Mail: info@gok-online.de Internet: www.gok-online.de