

Арматура отбора газа Тип GEA

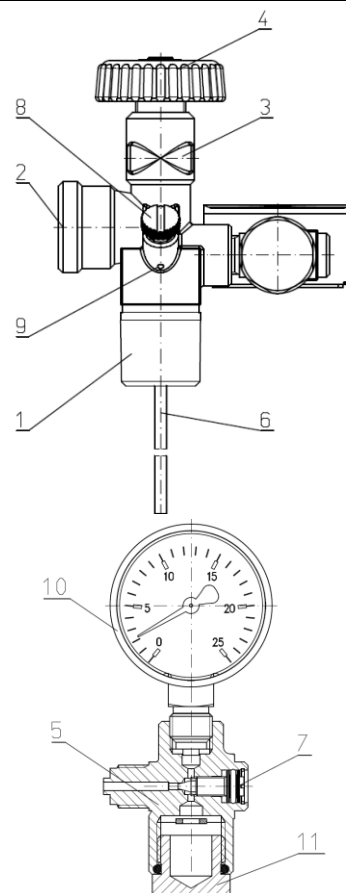
Арматура отбора газа для емкостей хранения сжиженного газа
КОНСТРУКЦИЯ

 TC N RU Д-ДЕ.ПЦ01.В.05487
 TC N RU Д-ДЕ.АЛ87.В.00338

Присоединение	1	2
Присоединение для	Ёмкости сжиженного газа (например EN 12542)	Регулятора давления (например EN 16129)
Размеры	3/4" NPT внешняя резьба	POL-внутренняя резьба
По нормам	ANSI B 1.20.1-1983	CGA стандарт V-1

Арматура отбора газа как многоцелевая арматура по EN 13175 состоит из следующих узлов:

- Вентиль отбора газа **3** PN 25, приводится в действие вручную при помощи маховичка **4**
- Пеленговочный клапан **8** с трубкой для измерения уровня жидкости в ёмкости **6**. Манометр может заменяться при давлении в ёмкости
- Манометр **10** предел измерений 0 до 25 бар как устройство измерения давления
- Проверочное присоединение **5** с запорным устройством **7**


ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка	Значение	Разъяснение
CW617N	Материал	Латунь CuZn40Pb2
PS 25 bar	Номинальное давление	Допустимое избыточное давление ёмкости 25 бар
3/4 NPT	Присоединение 1	NPT-внешняя резьба
z.B.: PL310	Длина пеленгования	здесь: 310 мм
z.B.: 09 13	Год изготовления	здесь: сентябрь 2013
GEA	Тип арматуры отбора газа	

МОНТАЖ

Перед монтажом в ёмкость сжиженного газа необходимо проверить арматуру отбора газа на возможные повреждения во время транспортировки. Для надлежащей эксплуатации и для сохранения гарантий необходимо следовать данной инструкции по монтажу и обслуживанию и передать её потребителю. Предпосылкой для безупречной работы установки является профессиональный монтаж при соблюдении действующих технических правил по планированию, монтажу и эксплуатации всей установки.

Перед монтажом рекомендуется проверить достаточно ли свободного места для ввинчивания арматуры отбора газа.

При монтаже арматуры отбора газа необходимо действовать следующим образом:

Присоединение 1 для ёмкости сжиженного газа

- Предусмотренный сварной раструб ёмкости сжиженного газа и внешняя резьба арматуры отбора газа должны быть очищены от смазки и загрязнений.
- Нанести уплотняющее средство на внешнюю резьбу арматуры отбора газа. При использовании PTFE-ленты по EN 751-3 следить за тем, чтобы она перекрывала первый виток резьбы. Дополнительного нанесения смазки можно не делать, чтобы обеспечить металлическое уплотнение NPT-резьбы.
- Ввинтить свободно вручную арматуру отбора газа за корпус в раструб на ёмкости сжиженного газа.
- При использовании ключа SW 27 затяжку вести за корпус 3.
- Ввинчивание арматуры отбора газа производить только по часовой стрелке (исключительно в установочном крутящем положении) и затягивать с крутящим моментом затяжки в 120 ± 6 Нм. При этом центрировать POL-присоединение на арматуре по одной прямой с осью ёмкости. Максимальный момент затяжки не должен превышать 160 Нм.

Присоединение 2 для регулятора давления

- При присоединении регулятора давления необходимо соблюдать инструкцию по монтажу изготовителя.
- Для технически правильного монтажа рекомендуется крутящий момент затяжки от 40 до 60 Нм. Максимальный крутящий момент затяжки не должен превышать 80 Нм.

Манометр 10 и проверочное присоединение 5

При возможной замене манометра или проверочного присоединения максимальный крутящий момент затяжки не должен превышать значение в 25 Нм. При замене необходимо заменить уплотнение на новое медное уплотнение для резьбового присоединения G ¼.

При замене манометра под давлением ёмкости обязательно следить за тем, чтобы, была закрыта запорное устройство 7.

Монтаж трубки для измерения уровня жидкости в ёмкости 6

Для замера наивысшего уровня можно дополнительно смонтировать трубку для измерения уровня жидкости в ёмкости. Длина такой трубки должна быть отрегулирована на максимально допустимую высоту заполнения- «наивысший уровень» в ёмкости сжиженного газа! См. документацию ёмкости сжиженного газа.

Для приёма такой трубки в присоединении 1 корпуса 3 должна иметься внутренняя резьба.

Изготовленное резьбовое соединение должно быть защищено отверждающим уплотнительным средством.

Указания по монтажу

- Монтаж проводить исключительно гаечным ключом:

Присоединение ¾ " NPT для ёмкости сжиженного газа	SW 27
Присоединение манометр	SW 14
Проверочное присоединение	SW 17
- Трубную цангу не применять.
- По окончании проверить техническую герметичность арматуры отбора газа в присоединениях перед пуском ёмкости/установки сжиженного газа в эксплуатацию. Только после соблюдения требования по технической герметичности может быть дано разрешение на пуск ёмкости сжиженного газа в эксплуатацию.

ОБСЛУЖИВАНИЕ**Вентиль отбора газа**

Для использования вентиля отбора газа для снабжения регулятора давления необходимо повернуть маховичок 4 для функции „ОТКРЫТЬ/OPEN“ или „ЗАКРЫТЬ/CLOSE“ согласно видимому на маховичке направлению вращения до упора.

Пеленговочный клапан 8: устройство определения наивысшего уровня

Находящийся сбоку под наклоном пеленговочный клапан 8 позволяет осуществлять дополнительный контроль уровня во время и после проведённого процесса заполнения вместе со встроенной трубкой для измерения уровня жидкости в ёмкости 6.

Для этого пеленговочный клапан 8 открывают поворотом в левую сторону и сжиженный газ может выходить только в газообразной форме через отверстие 9. Если во время процесса заполнения выходит жидкая фаза- „белый туман“ -,то процесс заполнения необходимо тот час прекращать. Максимально допустимая высота заполнения достигнута. Затем пеленговочный клапан 8 необходимо опять закрыть.

Манометр 10

Манометр как устройство измерения давления показывает соответственно существующее рабочее избыточное давление в ёмкости сжиженного газа. Допустимое избыточное давление обозначено отметкой красным штрихом на шкале.

Проверочное присоединение 5

Проверочное присоединение служит для дополнительной проверки манометра во время эксплуатации.

Присоединение контрольного манометра выполнено как резьба G ½. Запорную гайку 11 и запорное устройство 7 приводить в действие только после возможной дополнительной проверки. В ином случае их не использовать.

Комплектное проверочное присоединение на арматуре отбора газа монтируется на заводе.

УХОД

Арматура отбора газа не требует ухода. В рабочем режиме установки сжиженного газа рекомендуется проведение через определённые промежутки времени контроля герметичности и контроля работоспособности.

При появлении газа, негерметичности, выхода газа и поломок потребляющего аппарата немедленно остановит работу установки! Вызвать специализированное предприятие.

**Меры по безопасности:**

Сжиженный газ является легковоспламеняемым горючим газом! Соблюдать соответствующие законы, предписания и технические правила!

**ГОК**

REGLER UND ARMATUREN GESELLSCHAFT MBH & CO KG

Obernbreiter Straße 2-16, D-97340 Marktbreit, Tel. +49 9332 404-0, Fax +49 9332 404-43

E-Mail: info@gok-online.de Internet: www.gok-online.de